



CONGRESSO BRASILEIRO  
DE ENGENHARIA QUÍMICA EM  
INICIAÇÃO CIENTÍFICA

21-24 Julho de 2019  
Uberlândia/MG



# **DETERMINAÇÃO DA BIODEGRADABILIDADE DE TENSOATIVO ANIÔNICO PRESENTE EM DETERGENTE LAVA-ROUPAS LÍQUIDO PRODUZIDO NA REGIÃO METROPOLITANA DE BELO HORIZONTE**

C. L. CAETANO<sup>1</sup>, G. F. M. NUNES<sup>1</sup> e M. L. A. VIEIRA<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Centro Federal de Educação Tecnológica de Minas Gerais (CEFET/MG),  
Departamento de Química

E-mails para contato: carolinalandes@gmail.com; giselenunes@cefetmg.br;  
mariana@cefetmg.br

**RESUMO** – Com base na tendência de substituição do detergente lava-roupas em pó, até então, principal produto ao qual se destinavam os tensoativos aniônicos produzidos no Brasil, neste trabalho foi estudada a biodegradabilidade desses surfactantes presentes em amostra comercial de detergente lava-roupas líquido produzido na região metropolitana de Belo Horizonte. Para este estudo, o tensoativo extraído foi colocado em meio reacional contendo microrganismos provenientes de solo de jardim. Em dias pré-determinados analisou-se a concentração desse surfactante no meio, de acordo com o método do azul de metileno determinado pela Agência Nacional de Vigilância Sanitária (ANVISA). Os resultados mostraram que a amostra comercial estudada apresenta elevado teor de matéria ativa aniônica podendo ser considerado um detergente concentrado. Além disso o tensoativo presente na amostra de detergente lava-roupas testada é biodegradável, tendo em vista que sua porcentagem de biodegradabilidade foi superior a 90 % já no 9º dia de ensaio, ou seja, em tempo inferior ao previsto pela legislação brasileira (até 14 dias) para alcançar este valor.

## **1. INTRODUÇÃO**

A crescente utilização de detergentes e o avanço da preocupação da população com relação às questões ambientais tem estabelecido um desafio para o setor industrial de produtos de limpeza, mobilizando fabricantes, agências reguladoras e consumidores. (Gonçalves, 2009). Neste setor, os artigos produzidos para cuidados com as roupas são os que mais se destacam (H&C, 2009). Segundo estudo do BNDES, realizado em 2014, no Brasil, a maior parte dos tensoativos aniônicos era utilizada em detergentes em pó para lavagem de roupas, correspondendo a 59 % do volume de produtos aniônicos empregados no país (BNDES, 2014).

Entretanto, em países como Estados Unidos, Itália e Espanha, a tendência é o segmento de líquidos, que em 2009 já correspondia a 77 %, 41 % e 33 % das vendas da categoria de lava-roupas nestes países, respectivamente (H&C, 2009). Estes números indicam que os lava-



roupas líquidos são o futuro da categoria de produtos para cuidado com as roupas. O produto na forma líquida traz uma série de benefícios, oferece pré-tratamento de manchas difíceis, dissolve instantaneamente na água, penetra melhor nas fibras, e não deixa resíduos (H&C, 2009). Além disso, a fabricação de detergente em pó exige estrutura complexa e difícil de financiar, o que dificulta o acesso de empresas de menor porte (ABRAS, 2015).

Seguindo o modelo dos demais países citados, há uma tendência no Brasil, nos próximos anos, da extinção da produção de detergentes na forma em pó, e de sua substituição por detergentes na forma líquida para a lavagem de roupas (H&C, 2017).

Neste contexto, o presente trabalho teve como objetivo estudar a biodegradabilidade de tensoativo aniônico presente em uma amostra comercial de detergente lava-roupas líquido fabricado na região metropolitana de Belo Horizonte.

## 2. MATERIAIS E MÉTODOS

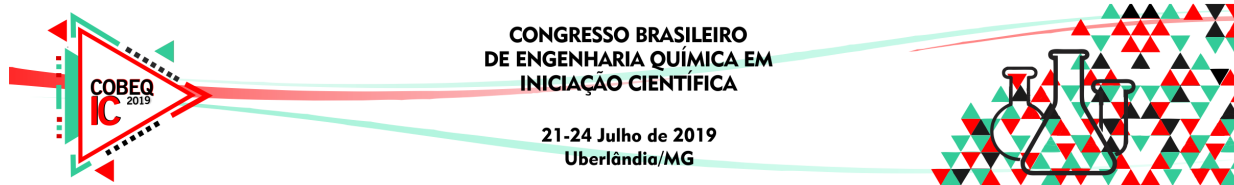
### 2.1. Materiais

O detergente lava-roupas líquido foi adquirido em um mercado local da região metropolitana de Belo Horizonte. Para solução padrão do tensoativo aniônico (linear alquilbenzeno sulfonato de sódio: LAS) foi utilizado dodecilbenzeno sulfonato de sódio (Neon) pureza 50 % m/m. O inóculo de microrganismos foi obtido a partir de solo coletado no jardim do CEFET/MG. Os demais reagentes foram todos adquiridos em grau analítico.

### 2.2. Métodos

Determinação do teor de tensoativo aniônico no produto comercial: Dissolveu-se 25 g do detergente lava-roupas líquido em 100 mL de água destilada. Em seguida, neutralizou-se o sistema com NaOH (1 M) (utilizou-se solução de fenolftaleína como indicador). Posteriormente, transferiu-se a solução neutralizada para um balão volumétrico de 1000 mL e completou-se o volume com água destilada. Retirou-se 10 mL da solução preparada, transferiu-se para proveta de 100 mL com tampa e adicionou-se 30mL de água destilada, 25 mL de solução de azul de metileno ( $0,03 \text{ g.L}^{-1}$ ) e 15mL de clorofórmio. Por fim, titulou-se a mistura com solução padrão de cloreto de benzalcônio ( $0,004 \text{ mol.L}^{-1}$ ), agitando o sistema a cada adição, até que ambas as fases apresentassem a mesma cor.

Preparo e leitura dos padrões: Em 8 funis de separação de 250 mL adicionou-se 1, 2, 5, 7, 12, 15 e 20 mL de solução padrão de LAS  $0,01 \text{ g.L}^{-1}$  e água destilada para completar o volume de 100 mL. Em seguida, adicionou-se, em cada sistema, 1 gota de fenolftaleína e, para que a solução atingisse tom róseo, 1 gota de NaOH (1 M), descorando-a em seguida com 1 gota de  $\text{H}_2\text{SO}_4$  (0,5 M). Posteriormente, adicionou-se ao sistema 10 mL de clorofórmio e 25 mL de solução de azul de metileno ( $0,03 \text{ g.L}^{-1}$ ), agitou-se vigorosamente por 30 segundos e coletou-se a fase orgânica. Adicionou-se, 50 mL de solução de lavagem às fases orgânicas resultantes da extração e agitou-se vigorosamente por 30 segundos. Por fim, coletou-se as fases orgânicas em balões volumétricos de 50 mL, completou-se o volume com clorofórmio e



determinou-se a absorbância das amostras, em espectrofotômetro (UV/VIS - Mapada, modelo V-1100D) a 652 nm, utilizando clorofórmio como branco.

Extração dos agentes tensoativos presentes no produto comercial: Mediu-se 20 g do detergente lava roupas líquido em erlenmeyer de 250 mL, adicionou-se ao produto comercial 8 g de carbonato de potássio e 30 mL de isopropanol e agitou-se o sistema por 30 minutos em shaker. Em seguida, filtrou-se a mistura em funil de Buchner, lavou-se o resíduo com isopropanol, transferiram-se as duas fases para um funil de separação e recolheu-se a fase do isopropanol em um béquer. Extraíu-se então a fase aquosa com mais 10 mL de isopropanol, agitando-se por 1 minuto. Por fim, filtraram-se os extratos alcoólicos em cadinho filtrante com placa porosa de nº4 e evaporou-se, o excesso de solvente, em chapa aquecedora, em um béquer de 500 mL, a temperatura de 100 °C por 1 h, sem secar completamente.

Preparo do inóculo: Mediu-se 25 g de solo de jardim, suspendeu-se em 250 mL de água destilada em erlenmeyer e manteve-se o sistema em repouso por 30 minutos. Em seguida, utilizando papel de filtro grosso, filtrou-se o sobrenadante, desprezando-se os primeiros 50 mL.

Preparo do meio mineral: Dissolveu-se 0,3342 g de fosfato monobásico e 0,0175 g de cloreto de amônio em 10 mL de água destilada e repetiu-se o procedimento com 0,2255 g de sulfato de magnésio, 0,2773 g de cloreto de cálcio e 0,0034 g de cloreto férrico (dissolveu-se separadamente cada um deles). Em seguida, transferiu-se 1 mL de cada uma das soluções preparadas para um béquer contendo 1000 mL de água destilada. Distribuiu-se então, em porções de 160 mL, o meio mineral em 6 erlenmeyers de 250 mL e autoclavou-se os meios.

Ensaio de biodegradabilidade: Para cada 160 mL do meio mineral, colocado em erlenmeyer de 250 mL, adicionou-se de 0,25 a 1 mL da solução estoque contendo LAS (1 g.L<sup>-1</sup>), ou das amostras em análise, buscando a obtenção de uma concentração final no meio em torno de 5mg.L<sup>-1</sup>. Nesse mesmo erlenmeyer, adicionou-se 0,75 mL.L<sup>-1</sup> de inóculo. Foram retiradas alíquotas de 10 mL para determinação da concentração inicial das amostras e da solução padrão.

Os erlenmeyers contendo o meio mineral e a solução de referência foram colocados em shaker (ICELL, model 113) sob agitação, ao abrigo da luz, a temperatura ambiente (sem controle de temperatura). Retiraram-se alíquotas em dias pré-determinados, iniciando em volume de 10 mL e aumentando o volume das alíquotas à medida que a biodegradação se processava para obtenção de um resultado mais preciso. Esse procedimento foi realizado tanto para as amostras como para o padrão de LAS. A concentração de LAS a cada tempo foi determinada a partir da curva de calibração.

### 3. RESULTADOS E DISCUSSÃO

A Tabela 1 mostra o teor de matéria ativa aniônica presente na amostra de detergente líquido lava-roupas comercial estudado, bem como, o teor de tensoativo extraído desta amostra.



Tabela 1 – Teor de matéria ativa aniônica presente na amostra comercial de detergente líquido lava-roupas e teor de matéria aniônica extraída deste detergente

Amostra	Teor de matéria ativa aniônica (%)	Teor de tensoativo extraído (%)
Detergente lava-roupas líquido	14,25	96

Observa-se que o teor de matéria ativa aniônica (14,25 %) presente na amostra de detergente lava-roupas estudada está dentro do limite mínimo especificado pela legislação brasileira para detergente líquido para limpeza de artigos de copa e cozinha concentrado (ANVISA, 1978), tendo em vista que, esta estabelece que o produto deve conter no mínimo 10 % em matéria ativa aniônica. Este resultado está em acordo com Osadebe e colaboradores (2018) que afirma que em detergentes comerciais o conteúdo de surfactantes em geral está entre 10 a 20 %. O resultado se aproxima também do valor mínimo da faixa (15 a 20 %) apresentada por Landeck e outros pesquisadores (2018) para detergentes lava-roupas líquidos destinados a limpeza pesada na Europa. Não foi encontrado na legislação brasileira um limite específico para detergente líquido lava-roupas, provavelmente porque a tendência de crescimento deste seguimento ainda é recente no Brasil.

É importante ressaltar que a amostra estudada representa uma marca local (fabricada na região metropolitana de Belo Horizonte) sendo, portanto, pouco conhecida, e mesmo assim apresentou concentração elevada. É provável que se trate de um produto concentrado, o que é uma tendência atual dos produtos de limpeza (H&C, 2018), tendo em vista além de questões ambientais (economia de água e embalagens), as mudanças de estilo de vida do consumidor, devido à crise econômica, que conduziu a busca por produtos que oferecem mais facilidade de uso e resultados superiores. Acredita-se que, apesar do detergente lava roupas-líquido de marca não conhecida no mercado brasileiro apresentar um valor de venda reduzido em comparação a outros produtos reconhecidos nacionalmente, este fator não determina que a matéria-prima utilizada para sua formulação esteja presente em menor quantidade, já que o custo de um produto depende, entre outros fatores do seu marketing relacionado a sua marca.

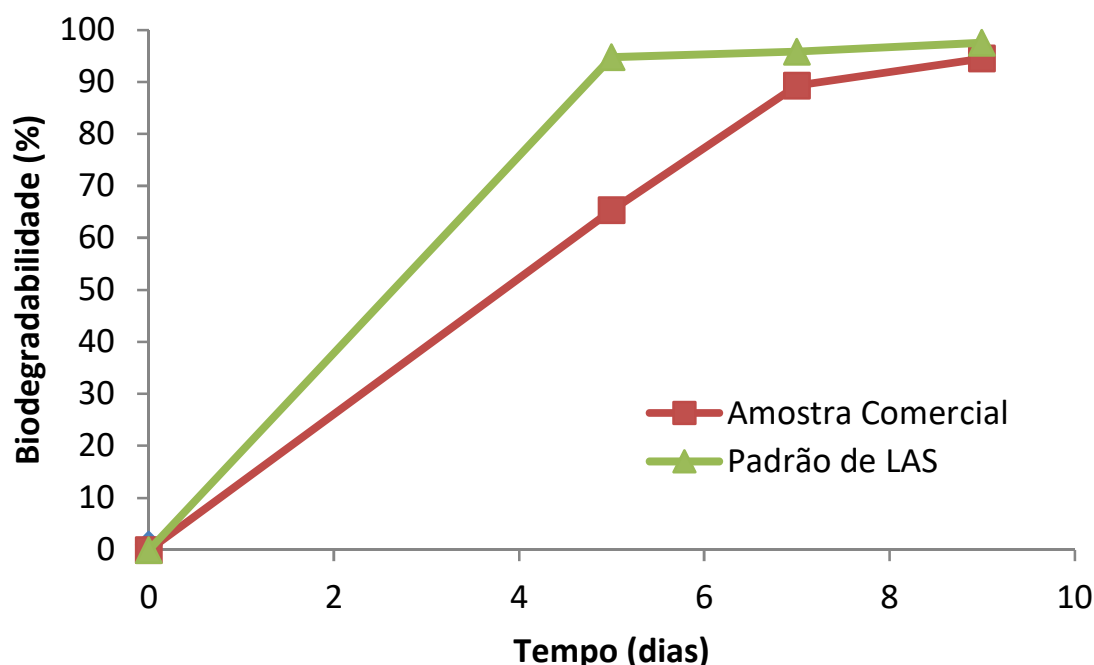
Com relação ao teor de tensoativo extraído da amostra estudada o resultado encontrado foi de 96 %, ficando, portanto, dentro do limite previsto pela legislação (ANVISA, 1998), que determina um mínimo de 90 %.

A Figura 1 apresenta os resultados de biodegradabilidade do tensoativo extraído da amostra de detergente líquido lava roupas comercial, comparativamente ao padrão de LAS.

É possível constatar que a amostra de detergente lava-roupas líquido analisada atingiu uma porcentagem de biodegradação superior a 90 % no 9º dia de teste, podendo ser, portanto, considerada biodegradável segundo a legislação brasileira (ANVISA, 1998), que determina um mínimo de 90 % até o 14º dia de ensaio.

Este resultado se aproxima ao obtido por Ribeiro e colaboradores (2018) na análise de detergente lava-roupas em pó que, já em torno do 7º dia, a amostra apresentou aproximadamente 90 % de degradação.

Figura 1 – Curva de biodegradabilidade: Comparação entre padrão de LAS e amostra extraída de detergente lava-roupas líquido fabricado na região metropolitana de Belo Horizonte.



## 4. CONCLUSÃO

A análise da amostra estudada mostrou que, além do detergente de marca regional apresentar teor de ativo dentro do indicado para legislação brasileira para um detergente da categoria concentrado, o mesmo é biodegradável, já que sua taxa de biodegradação foi superior a 90 % no 9º dia de ensaio, ou seja, antes do que preconiza a legislação brasileira (até 14 dias). Acredita-se que, apesar do detergente lava roupas-líquido de marca não evidenciada no mercado nacional apresentar um preço de venda menor, comparativamente a produtos de marcas líderes no mercado brasileiro, este fator não determina que a matéria-prima utilizada para sua formulação esteja em menor quantidade ou seja de qualidade inferior, tendo em vista que, o valor de um produto está sujeito, além do custo de matérias-primas, a muitos outros fatores, dentre os quais destaca-se o marketing envolvido com sua marca.

## 5. NOMENCLATURA

ANVISA - Agência Nacional de Vigilância Sanitária

CEFET/MG - Centro Federal de Educação Tecnológica de Minas Gerais

LAS - Linear alquilbenzeno sulfonato de sódio



CONGRESSO BRASILEIRO  
DE ENGENHARIA QUÍMICA EM  
INICIAÇÃO CIENTÍFICA

21-24 Julho de 2019  
Uberlândia/MG



## 6. REFERÊNCIAS

- ANVISA, Portaria nº393, e 15 de maio de 1998 da *Secretaria de Vigilância Sanitária*. Art. 1º - Estabelecimento do método de determinação da biodegradabilidade de tensoativos aniônicos, com validade em todo território Nacional, 1998.
- ANVISA, Resolução Normativa nº1, de 27 de novembro de 1978 da *Secretaria de Vigilância Sanitária*. Normas sobre detergentes e seus congêneres com validade em todo território Nacional, 1978.
- ABRAS, Fabricantes de produtos para lavar roupa esperam alta das vendas no ano. *Associação Brasileira de Supermercados*, 2015. Disponível em: <http://www.abras.com.br>.
- BNDES (Banco Nacional de Desenvolvimento Econômico e Social). *Potencial diversificação da indústria química Brasileira, Relatório 4: Tensoativos*. Chamada Pública BNDES/FEP nº3/2011, Rio de Janeiro, novembro de 2014. Disponível em: <http://www.bndes.gov.br>.
- GONÇALVES, C.M.R. *Estudo da biodegradabilidade de um efluente industrial*. Dissertação de Mestrado em Engenharia do Ambiente e Tecnologias Ambientais. Instituto Superior de Agronomia, Universidade Técnica de Lisboa. Lisboa, 2009.
- H&C. Fabricantes prometem mercado ainda mais forte. *Household & Cosméticos* n. 102, junho 2017.
- H&C. Mais tecnologia, menos esfrega-esfrega. *Household & Cosméticos*. n. 58, novembro / dezembro, 2009.
- H&C. Premiunização impulsiona vendas dos detergentes concentrados. *Household & Cosméticos*. Maio/Junho, 2018.
- LANDECK, L.; Baden, L. A.; John, S.-M. Detergents. *Kanerva's Occupational Dermatology*. p. 1-15, 2018.
- OSADEBE, A.U.; ONYILIOGWU, C.A.; SULEIMAN, B.M.; OKPOKWASILI, G.C. Microbial Degradation of Anionic Surfactants from Laundry Detergents Commonly Discharged into a Riverine Ecosystem. *J. Appl. Life Sci. Int.* v.16, n. 4, p. 1-11, 2018.
- RIBEIRO, B.C.J.; VIEIRA, M.L.A.; NUNES, G.F.M. Estudo das condições de extração de tensoativo aniônico contido em detergente lava roupas em pó para o acompanhamento de sua biodegradação. *I Simpósio de Engenharia Urbana*, PUC Minas Barreiro, Belo Horizonte/MG, 29 a 31 de outubro de 2018.

## AGRADECIMENTOS

Os autores agradecem a FAPEMIG, e ao CEFET/MG pelo apoio concedido para o desenvolvimento e apresentação deste trabalho.