

# INFLUÊNCIA DOS MÉTODOS DE PARTICIONAMENTO NO CUSTO COMPUTACIONAL EM SIMULAÇÕES VIA CFD PARA HIDROCICLONES

COSTA, F.O. e PETRI JUNIOR, I.

<sup>1</sup> Universidade Federal de Lavras – Departamento de Engenharia E-mail para contato: <u>felipe.costa@estudante.ufla.br</u>

RESUMO – Em simulação utilizando computadores multiparticionados, a forma com que a malha é particionada afeta diferentemente no tempo médio por iteração, consequentemente, no custo computacional. Este trabalho propõe analisar o tempo médio por iteração dos 23 métodos de partição disponíveis para malhas tridimensionais do software FLUENT® 19.2 versão acadêmica, vale ressaltar que algumas partições fazem exatamente a mesma divisão da malha. Foram feitas coletas de resultados em triplicatas, para assim, efetuar o cálculo do desvio padrão, que representa as oscilações da capacidade de processamento do computador utilizado e foi utilizado 100 iteração para coletar o tempo médio por iteração. No geral, os melhores métodos de partição foram aqueles em que a divisão da malha foi feita perpendicularmente ao eixo no qual o equipamento está disposto, e quando a partição é feita perpendicularmente aos demais eixos os tempos médios por iteração são mais elevados. Sendo assim, a escolha do método de partição adequado pode economizar um alto custo computacional, para o hidrociclone utilizado, com um computador com 8 núcleo pode-se economizar aproximadamente 24,56 horas, representado quase 20% do tempo total.

## 1. INTRODUÇÃO

Em simulações utilizando computadores multiparticionados, a maneira na qual a malha será dividido influenciará no tempo gasto na simulação. Portanto, esse parâmetro possui grande influência no custo computacional envolvido no processo. O *software* FLUENT<sup>®</sup> possui vinte e três métodos de particionamento para malhas tridimensionais, sendo eles *Cartesian Axes*, *Cartesian Strip, Cartesian X-Coordinate, Cartesian Y-Coordinate, Cartesian Z-Coordinate, Cartesian R Axes, Cartesian RX-Coordinate, Cartesian RY-Coordinate, Cartesian RZ-Coordinate, Cylindrical Axes, Cylindrical Axes, Cylindrical R-Coordinate, Cylindrical Theta-Coordinate, Principal X-Coordinate, Spherical Axes, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Theta-Coordinate, Spherical Strip, Principal Strip, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Theta-Coordinate, Spherical Theta-Coordinate, Spherical Strip, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Theta-Coordinate, Spherical Strip, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Theta-Coordinate, Spherical Strip, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Theta-Coordinate, Spherical Strip*, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Strip, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Theta-Coordinate, Spherical Strip, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Strip, Spherical Rho-Coordinate, Spherical Strip, S

Todos os métodos de partição apresentam algumas características principais em comum, sendo elas, manter aproximadamente o mesmo número de células em cada partição, minimizar o número de interfaces de partições, isto é, diminuir a área superficial limite da partição e minimizar o número de partições vizinhas. Cada um dos métodos de partição se adapta a geometria do equipamento e a partir desses princípios gerais, é formada a partição, sendo que, o número de partições está relacionado ao número de núcleos do computador multiparticionado,



entretanto a forma na qual malha será dívida depende da geometria do equipamento e do método aplicado (ANSYS, 2018).

O principal objetivo, de cada uma das partições possuírem aproximadamente o mesmo número de células, é de não sobrecarregar nenhum dos núcleos do computador, para que cada um dos processadores possuam uma carga nivelada para se comunicar entre si com mesma velocidade. Tendo em vista que a comunicação entre as partições é um processo lento, e por isso também as partições são criadas com a menor área superficial possível, para minimizar esse processo de transmissão de informação entre as partições. Minimizar o número de vizinhos de partição reduz as chances de contenção de rede e roteamento, acelerando assim o processo de simulação (ANSYS, 2018).

O *software* FLUENT<sup>®</sup> utiliza o algoritmo Metis ou a bissecção para a criação das partições, a principal vantagem desses métodos é que ele não possui um limite quanto ao número de partições criadas, e por isso, o número de partições criadas é o número de núcleo do computador utilizado. O princípio de funcionamento do método da bissecção, consiste na divisão puramente geométrica do domínio principal em subdomínios, já a divisão do domínio principal através do algoritmo Metis é feita por técnicas de particionamento gráficas, sendo na maioria dos casos mais eficiente (ANSYS, 2018).

Sendo assim, o objetivo deste trabalho é estudar os vinte e três métodos de particionamento (para geometrias tridimensionais) disponíveis pelo *software* FLUENT<sup>®</sup> do pacote computacional da ANSYS, a fim de minimizar o tempo de simulações em paralelo, para computadores multiparticionados, vale ressaltar que alguns métodos fazem a mesma partição da malha, sendo portando repetidos.

## 2. METODOLOGIA

Os métodos de particionamento influenciam diretamente no tempo de simulação e consequentemente no custo computacional, a análise das formas de partição oferecidas pelo *software* FLUENT<sup>®</sup> 19.2 pertence ao pacote ANSYS<sup>®</sup> (versão acadêmica foi utilizada), foi feita utilizando a malha com 222.295 células.

As simulações envolvendo o hidrociclone normalmente são feitas com 5 segundos com o ar desabilitado, consequentemente não há formação do *air core* e mais 2 com o ar habilitado para que haja a formação do *air core*. Sendo assim, foram feitas medições em triplicatas do tempo médio por iteração, para os tempos de simulação de 0, 1, 5 e 6 segundos, esses tempos foram selecionados afim de analisar o tempo médio por iteração na inicialização, sendo representado pelo tempo de simulação de 0 s, após a estabilização do tempo médio por iteração após a inserção de uma unidade para o valor do *backflow*, sendo representado pelo tempo de simulação de 1 s, analisar do tempo médio por iteração após a inserção de uma unidade para o valor do *backflow*, sendo representado pelo tempo de simulação de 5 s e por último o tempo médio por iteração após a estabilização do processo iterativo após a alteração do *backflow*, sendo este representado pelo tempo de simulação de 6 s, vale ressaltar que o desvio padrão obtido representa as oscilações da capacidade de processamento do computador utilizado. No caso específico do trabalho apresentado o computador possui 8 núcleos, consequentemente a malha foi dividida em 8 subdomínios.



Essa análise foi feita utilizado um número de passos de tempo (*Number of Time Steps*) de 100, sendo que, esse parâmetro representa o número de iterações. Para o instante de zero segundos o passo de tempo utilizado foi de 10<sup>-6</sup> e nos demais tempos foi utilizado 10<sup>-5</sup>, pois quanto maior o passo de tempo, maior serão os resíduos associados a simulação, podendo assim, fazer com que o erro ultrapasse o critério de convergência adotado que é 10<sup>-4</sup>, vale salientar que com o que conforme o passo de tempo é aumentado o tempo médio por iteração também aumenta.

#### **3. RESULTADOS E DISCUSSÕES**

As Tabelas 1 e 2, contém os valores de tempo médio por iteração com seu desvio padrão, para o tempo de simulação de 0 s e para o tempo de simulação de 1 s, respectivamente, logo para os tempos de simulação anteriores a alteração do valor do *backflow*.

Tabela 1 – Tempo mé	dio por iteração para
o tempo de simulaç	ção de 0 segundos

Tabela 2 - Tempo médio	por iteração para o tempo
de simulação	de 1 segundos

Tempo de simulação	de 0,0 segundos	Tempo de simulação de 1,0 segundos	
Modelos	Tempo/iteração (s)	Modelos	Tempo/iteração(s)
Cartesian Y-Coord.	0,376±0,001	Spherical Axes	$0,407 \pm 0,004$
Metis	0,376±0,004	Principal Z-Coord.	0,408 ±0,002
Spherical Rho-Coord.	0,377±0,002	Spherical Rho-Coord.	$0,409 \pm 0,004$
Cartesian RX-Coord.	0,377±0,003	Metis	0,411 ±0,005
Cartesian Strip	0,378±0,001	Cartesian Strip	0,411 ±0,007
Principal Strip	0,378±0,003	Principal Strip	0,412 ±0,006
Principal Z-Coord.	0,379±0,001	Principal X-Coord.	0,413 ±0,009
Cartesian R-Axes	0,379±0,005	Cartesian Axes	0,413 ±0,007
Cartesian RZ-Coord.	0,379±0,007	Cartesian RZ-Coord.	0,414 ±0,006
Cartesian Axes	0,380±0,004	Cartesian RX-Coord.	0,416 ±0,003
Spherical Axes	0,380±0,002	Cylindrical Axes	$0,416 \pm 0,007$
Principal X-Coord.	0,381±0,003	Cylindrical R-Coord.	$0,416 \pm 0,005$
Cylindrical Axes	0,382±0,005	Cartesian Y-Coord.	$0,420 \pm 0,006$
Cylindrical R-Coord.	0,383±0,004	Cartesian R-Axes	$0,420 \pm 0,005$
Principal Axes	0,395±0,002	Principal Axes	$0,427 \pm 0,001$
Cylindrical Theta-Coord	<i>l.</i> 0,438±0,004	Cylindrical Theta-Coord.	0,461 ±0,002
Spherical Theta-Coord.	0,440±0,002	Spherical Theta-Coord.	$0,465 \pm 0,006$
Cylindrical Z-Coord.	$0,441\pm0,005$	Spherical Phi-Coord.	$0,472 \pm 0,005$
Principal Y-Coord.	0,441±0,001	Principal Y-Coord.	$0,\!480\pm\!\!0,\!007$
Cartesian Z-Coord.	0,444±0,003	Cartesian X-Coord.	0,482 ±0,003
Cartesian X-Coord.	0,448±0,003	Caretsian Z-Coord.	$0,484 \pm 0,004$
Spherical Phi-Coord.	0,453±0,004	Cylindrical Z-Coord.	0,489±0,006
Cartesian RY-Coord.	0,485±0,006	Cartesian RY-Coord.	0,528±0,001



As Tabelas 3 e 4, contém os valores do tempo médio por iteração com seu desvio padrão, para o tempo de simulação de 5 s e para o tempo de simulação de 6s, respectivamente, logo posterior a alteração do valor do *backflow*. Vale salientar métodos estão dispostos em ordem crescente de tempo médio por iteração.

Tabela 3 – '	Тетро	médio	por	iteração	para
o tempo	de sim	ulação	de 5	segundo	OS

Tabela 4 - Tempo médio por iteração	para o
tempo de simulação de 6 segundo	<b>DS</b>

o tempo de sinidiação de 5 segundos		tempe de sinidiação	de o segundos		
Iteração 5,0 seg	Iteração 5,0 segundos		Iteração 6,0 segundos		
Modelos Tem	po/iteração(s)	Modelos	Tempo/iteração(s)		
Spherical Rho-Coord.	0,403±0,001	Cartesian Axes	$0,406\pm0,002$		
Spherical Axes	$0,408 \pm 0,006$	Cartesian Strip	$0,407{\pm}0,004$		
Principal Z-Coord.	$0,409{\pm}0,004$	Spherical Rho-Coord.	0,407±0,003		
Cartesian RZ-Coord.	$0,409{\pm}0,001$	Principal Strip	$0,408\pm0,008$		
Principal Strip	$0,410\pm0,005$	Principal Z-Coord.	0,411±0,004		
Cartesian Axes	$0,411\pm0,002$	Cartesian R-Axes	0,411±0,002		
Cartesian R-Axes	0,411±0,004	Cartesian RX-Coord.	0,413±0,005		
Cartesian Y-Coord.	0,411±0,003	Cartesian RZ-Coord.	0,413±0,003		
Cartesian Strip	$0,412\pm0,004$	Cylindrical Axes	0,413±0,002		
Cartesian RX-Coord.	$0,412\pm0,004$	Spherical Axes	0,413±0,002		
Cylindrical Axes	0,413±0,005	Metis	0,414±0,003		
Cylindrical R-Coord.	$0,413\pm0,008$	Cartesian Y-Coord.	0,415±0,002		
Metis	$0,414{\pm}0,002$	Cylindrical R-Coord.	0,415±0,003		
Principal X-Coord.	$0,415\pm0,006$	Principal X-Coord.	0,418±0,001		
Principal Axes	$0,425\pm0,003$	Principal Axes	$0,427\pm0,005$		
Spherical Theta-Coord.	$0,464{\pm}0,009$	Spherical Theta-Coord	. 0,465±0,001		
Spherical Phi-Coord.	0,464±0,003	Cylindrical Theta-Coord	<i>d.</i> 0,472±0,002		
Cylindrical Theta-Coord.	$0,469{\pm}0,007$	Spherical Phi-Coord.	$0,472\pm0,006$		
Cartesian X-Coord.	0,483±0,003	Caretsian Z-Coord.	$0,482\pm0,004$		
Principal Y-Coord.	0,484±0,003	Cartesian X-Coord.	0,483±0,005		
Cylindrical Z-Coord.	$0,\!484 \pm 0,\!004$	Cylindrical Z-Coord.	0,485±0,003		
Caretsian Z-Coord.	$0,\!484 \pm 0,\!004$	Principal Y-Coord.	$0,\!486\pm\!0,\!001$		
Cartesian RY-Coord.	$0,528{\pm}0,005$	Cartesian RY-Coord.	0,530±0,003		

Analisando a Tabela 1, podemos observar que com o desvio padrão associado. ao tempo médio por iteração, do método *Cartesian Y-Coord.* ao *Cylindrical R-Coord.* temos valores que praticamente se superpõe, isso ocorre primeiramente pois todas as partições nesse intervalo fazem a divisão da malha de forma perpendicular ao eixo no qual o hidrociclone está disposto, sendo esse o eixo Y, e outro fato que pode ter afetado esse resultado e o tempo de simulação utilizado que de 0 s, sendo assim, o interior do equipamento ainda não foi preenchido com fluido, e com isso, basicamente apenas a partição que contém a região da alimentação está fazendo os cálculos de continuidade e momento, as demais estão apenas atualizados os dados, já os demais resultados de tempo médio com exceção do *Cartesian RY-Coord.* possuem sua forma em comum, sendo todas essas partições da malha de forma perpendicular aos demais



eixos, sendo esses os eixos X e Z, entretanto o método *Cartesian RY-Coord*. possui uma partição totalmente particular, sendo caracterizada por partições cilíndricas coaxiais, sobre o eixo Y.

Analisando as Tabelas 2, 3 e 4, podemos observar o mesmo padrão, onde os menores tempos são encontrados quando a partição é formada de maneira perpendicular ao eixo no qual o hidrociclone está apoiado, e os maiores tempos quando essa divisão da malha ocorre nos demais eixos, sendo o pior método para todos os tempo o *Cartesian RY-Coord*. que possui sua forma de partição extremamente particular, outro ponto que vale salientar e o aumento geral do tempo médio por iteração com o aumento do passo de tempo da simulação, sendo este 10<sup>-6</sup> para o tempo de simulação de 0 s e 10<sup>-5</sup> para os demais tempo de simulação analisando. A Figura 2 contém a representação das principais partições disponíveis para geometrias tridimensionais do *software* FLUENT<sup>®</sup> versão 19.2.

Figura 1 - Principais tipos de particionamento e suas adaptações feitas no hidrociclone



(a) Cartesian Y-Coord. /Cartesian Strip (b) Metis (c) Spherical Axes/ Spherical Rho-Coord.
(d) Principal Z-Coord. / Principal Strip (e) Cartesian R-Axes / Cartesian RX-Coord. (f) Cartesian RY-Coord (g) Spherical Phi-Coord. (h) Cylindrical Z-Coord. (i) Cartesian X-Coord. (j) Spherical Theta-Coord.



## 4. CONCLUSÕES

Portanto, podemos concluir de maneira qualitativa que as melhores partições são aquelas na qual a malha é particionada perpendicularmente ao eixo no qual o equipamento está apoiado, sendo no caso específico desse trabalho o eixo Y, já as piores partições são aquelas na qual a divisão da malha é feita perpendicularmente aos demais eixos, no caso específico do trabalho os eixos X e Z, sendo essa uma análise mais geral dos resultados dos métodos de particionamento, entretanto dentro dessas situações ainda há métodos mais eficientes e menos eficientes, sendo o *Spherical Axes* e *Spherical Rho-Coord*. os mais eficientes no geral, vale ressaltar que ambos possuem a mesma partição da malha, o primeiro escolhe a coordenada esférica que minimiza a área de interface de partição, já o segundo utiliza a coordenada esférica Rho para efetuar a partição da malha como pode ser observado na Figura 1.c, já o pior método de partição é o *Cartesian RY-Coord*. que possui uma partição totalmente particular, formada por regiões cilíndricas coaxiais como pode ser observado na Figura 1.f.

No entanto, as diferenças do tempo médio por iteração são pequenas, analisando apenas uma iteração, mas para todo o processo pode acarretar um grande economia de custo computacional, para a simulação do hidrociclones são necessários em média 727000 iterações, sendo inicialmente o tamanho do passo de tempo igual a 10<sup>-6</sup> e posteriormente igual 10<sup>-5</sup>, a utilização do melhor para pior método de partição para cada tempo de simulação, pode ocasionar uma economia de 24,56 horas aproximadamente, para a simulação do hidrociclone, representado aproximadamente 20% do tempo total de simulação.

#### **5. AGRADECIMENTOS**

Os autores deste trabalho agradecem o apoio técnico-financeiro da FAPEMIG, CNPq e UFLA destinado à execução deste projeto.

# 6. REFERÊNCIAS

ANSYS, Inc. ANSYS Fluent user's guide. Southpointe. Canonsburg, 2018.

- PETRI JUNIOR.; C. R. DUARTE.; L.G. M. VIEIRA. Aplicações das técnicas de CFD para predição da distribuição de vazões volumétricas em hidrociclones dispostos em distintas baterias. Enemp, 2009.
- VIEIRA, L. G. M. *Otimização dos Processos de Separação em Hidrociclones Filtrantes*. Tese de Doutorado apresentada à Universidade Federal de Uberlândia, 2006.