

# ABSORÇÃO DE PESADOS DO GÁS NATURAL UTILIZANDO SIMULAÇÃO COMPUTACIONAL

D. N. N. da SILVA<sup>1</sup>, O. CHIAVONE FILHO<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Departamento de Engenharia Química  
E-mail para contato: [daniel.eq@hotmail.com](mailto:daniel.eq@hotmail.com)

**RESUMO** - O objetivo deste projeto é determinar qual absorvente é o mais eficiente na remoção dos compostos pesados (C3+) do gás natural, a partir de simulações computacionais. Inicialmente foi identificado qual dos modelos termodinâmicos em estudo promoveu menores erros se comparados aos dados experimentais. Foram verificados diversos absorventes, tais quais, etanoato de etila, 1-butanol e 1-octanol. Utilizando o software Specs® e diversas combinações de modelos, SRK e Peng Robinson, e regra de mistura QMR. Foi utilizado como parâmetro principal a pressão de bolha. Realizado as diversas simulações foi identificado os modelos que mais se ajustaram para cada absorvente utilizado. Realizando simulações de separação flash no mesmo software foi identificado que o absorvente 1-octanol obteve melhor resultado na remoção destes pesados além de promover baixa concentração de absorvente no gás processado.

## 1. INTRODUÇÃO

A utilização do gás natural vem crescendo ano após ano em todo o mundo e também no Brasil. Verifica-se que nos últimos cinco anos o perfil de consumo de gás natural veicular ganhou um grande alcance e vários investimentos foram realizados nesta área. Na indústria do petróleo a utilização do gás natural para combustível no acionamento de motores já vem de longa data, e o mesmo é utilizado também para movimentar equipamentos, ou ainda, para gerar energia elétrica.

A remoção dos componentes mais pesados (C3+) é necessária para adequar esse gás natural às especificações requeridas para uma queima adequada e otimizada. Utilizando dados experimentais avaliamos os diversos modelos e avaliamos qual obteve menores erros e com isso utilizar esse modelo para simular as separações flash, encontrando o melhor absorvente.

## 2. ASPECTOS TEÓRICOS

### 2.1. Gás Natural

O gás natural consiste numa mistura de hidrocarbonetos leves e gases inorgânicos saturados com água. Em alguns casos pode conter traços de mercúrio em equilíbrio. O gás associado é geralmente produzido a baixas pressões, visto que isto maximiza a produção de hidrocarbonetos de determinado reservatório – óleo e gás. Assim sendo, por estar associado ao óleo, o gás associado possui quantidades significativas de hidrocarbonetos pesados, que conferem um maior peso molecular e conseqüentemente uma maior massa específica. O gás

não associado por sua vez possui uma sequência de hidrocarbonetos constituintes mais leves, entretanto pode ser produzido a pressões mais altas, o que pode ser uma vantagem nas etapas de transporte e processamento.

## 2.2. Cálculos de Propriedades Termodinâmicas

O cálculo das propriedades termodinâmicas para hidrocarbonetos leves a altas pressões e soluções que envolvem equilíbrio com estas substâncias podem ser desenvolvidas com base em equações de estado (EDE) (Sandler, 1994).

Os modelos abordados neste trabalho que são baseados em EDE são:

- Soave-Redlich-Kwong (1972);
- Peng-Robinson (1976);

São mostradas a seguir, as equações básicas para modelagem termodinâmica a partir dos estudos de Peng-Robinson:

$$P = \frac{RT}{\underline{V} - b} - \frac{a(T)}{\underline{V}(\underline{V} + b) + b(\underline{V} - b)} \quad (1)$$

$$a(T) = 0,45724 \frac{R^2 T_c^2}{P_c} \alpha(T) \quad (2)$$

$$b = 0,07780 \frac{RT_c}{P_c} \quad (3)$$

$$[\alpha(T)]^{\frac{1}{2}} = 1 + \kappa \left(1 - \sqrt{\frac{T}{T_c}}\right) \quad (4)$$

$$\kappa = 0,37464 + 1,5422\omega - 0,26992\omega^2 \quad (5)$$

Onde  $P$  é a pressão do ponto de bolha,  $R$  é a constante real dos gases ideais,  $\underline{V}$  é o volume molar do componente puro,  $T$  é a temperatura em que se encontra o componente,  $T_c$  é a temperatura crítica desse componente e  $\omega$  é o fator acêntrico.

Os parâmetros apresentados pelas Equações 2 e 3 são para componentes puros, então devemos utilizar uma regra de mistura para obtermos os parâmetros  $a(T)$  e  $b$ . Neste trabalho iremos usar dois tipos de regra de mistura, para o modelo baseado na EDE proposto por Peng-Robinson usamos um desses dois tipos, a regra de mistura quadrática (Quadratic Mixing Rule - QMR). As equações que descrevem a QMR são mostradas a seguir:

$$a = \sum_{i=1}^c \sum_{j=1}^c x_i x_j a_{ij} \quad (6)$$

$$b = \sum_{i=1}^c \sum_{j=1}^c x_i x_j b_{ij} \quad (7)$$

$$a_{ij} = \sqrt{a_{ii}a_{jj}}(1 - k_{ij}) = a_{ji} \quad (8)$$

$$b_{ij} = \frac{1}{2}(b_{ii} + b_{jj})(1 - l_{ij}) \quad (9)$$

Os parâmetros  $a_{ii}$ ,  $b_{ii}$ ,  $b_{ij}$  e  $a_{jj}$  são parâmetros para o componente puro  $i$  e  $j$ . Os parâmetros  $k_{ij}$  e  $l_{ij}$  são conhecidos como parâmetros de interação binária, e são encontrados por um ajuste da equação de estado para dados de equilíbrio líquido-vapor da mistura. Geralmente  $l_{ij}$  é igual à zero, logo a Equação 7 se tornará:

$$b_{ij} = \frac{1}{2}(b_{ii} + b_{jj}) = b_{ii} \quad (10)$$

$$b = \sum_{i=1}^c x_i b_{ii} \quad (11)$$

Agora são mostradas a seguir as equações básicas para modelagem termodinâmica da EDE Soave-Redlich-Kwong (SRK):

$$P = \frac{RT}{\underline{V} - b} - \frac{a(T)}{\underline{V}(\underline{V} + b)} \quad (12)$$

$$a(T) = a(T_C)\alpha(T) \quad (13)$$

$$a(T_C) = 0,42748 \frac{(RT_C)^2}{P_C} \quad (14)$$

$$\alpha(T) = [1 + (0,480 + 1,574\omega - 0,176\omega^2)(1 - \sqrt{T/T_C})]^2 \quad (15)$$

$$b = 0,08664 \frac{RT_C}{P_C} \quad (16)$$

### 3. METODOLOGIA

Foram utilizados dados de equilíbrio líquido-vapor da literatura para avaliar os modelos utilizados no trabalho através do software SPECS<sup>®</sup>. Os testes foram realizados em três absorventes, etanoato de etila, 1-butanol e 1-octanol. Para cada foi realizado diversas simulações da etapa de absorção onde se retira a maior parte das impurezas do gás natural bruto.

Foram utilizados dois modelos termodinâmicos, o SRK + QMR e PR + QMR, onde o parâmetro de interação binária da regra de mistura  $k_{ij}$  é considerado diferentes de zero. Para o processo de simulação teremos um processo flash no software SPECS<sup>®</sup>, onde o gás bruto e o absorvente em questão entram juntos na mesma entrada e são separados em duas correntes, uma líquida (absorvente contaminado) e uma gasosa (gás natural processado).

Tabela 1 - Composições típicas do gás natural

Componentes	Gás associado (molar)	Gás Processado (molar)
Metano	0,692	0,862
Etano	0,106	0,095
Propano	0,074	0,010
Butanos	0,043	0,000
Pentanos	0,021	0,000
Hexanos	0,0106	0,000
Heptanos	0,0085	0,000
Gás carbônico	0,0133	0,013
Nitrogênio	0,024	0,014
Água	0,007	0,007

Fonte: Petrobras

Para avaliarmos se os modelos utilizados predizem de forma satisfatória os dados experimentais, utilizamos os sistemas abaixo apresentados na Tabela 2.

Tabela 2 – Sistemas de absorventes para estudo de predição

Sistemas
n-Butano (x1)+ Etanoato de Etila (x2)
n-Butano (x1)+ 1-Butanol (x2)
n-Heptano (x1)+ 1-Octanol (x2)

Utilizamos quatro composições diferentes de absorvente na corrente de entrada do flash, já a composição do gás será proporcional à composição do gás bruto com a consideração que teremos somente pesados até o heptano. Temos que as composições são apresentadas na Tabela 3.

Tabela 3 – Composição molar da corrente de entrada no flash de acordo com quantidade de absorvente

Componente	Composições		
	0,1	0,3	0,5
Absorvente	0,1	0,3	0,5
Metano	0,6224	0,4841	0,3458
Etano	0,0957	0,0745	0,0532
Propano	0,0670	0,0521	0,0372
Butano	0,0383	0,0298	0,0213
Pentano	0,0192	0,0149	0,0107
Hexano	0,0095	0,0074	0,0053
Heptano	0,0076	0,0059	0,0042
CO <sub>2</sub>	0,0120	0,0093	0,0067
Nitrogênio	0,0215	0,0168	0,0120
H <sub>2</sub> O	0,0067	0,0052	0,0037

## 4. RESULTADO E DISCUSSÕES

Os dados experimentais de pressão de bolha dos sistemas apresentados na tabela 3 são mostrados nas Tabelas 4, 5 e 6.

Tabela 4 – Dados experimentais para o sistema n-butano (1) + etanoato de etila (2)

Ponto	T (K)	x1	x2	P (kPa)
1	318,4	0,897	0,103	402,95
2	318,4	0,597	0,403	323,26
3	318,4	0,351	0,649	246,76
4	318,4	0,102	0,898	116,47

Fonte: HAIMI, P. et al

Tabela 5 – Dados experimentais para o sistema n-butano (1) + 1-butanol (2)

Ponto	T (K)	x1	x2	P (kPa)
1	333,22	0,4174	0,5826	491
2	333,48	0,6072	0,3928	559
3	333,25	0,8114	0,1886	598

Fonte: DÉAK, A. et al.

Tabela 6 – Dados experimentais para o sistema n-heptano (1) + 1-octanol (2)

Ponto	T (K)	x1	x2	P (kPa)
1	293,15	0,755	0,245	4,34
2	293,15	0,983	0,017	4,68
3	313,15	0,836	0,164	11,72
4	313,15	0,965	0,035	12,19
5	408,21	0,2	0,8	101,32

Fonte: GÓRAL, M. et al.

Utilizando estes dados podemos avaliar a aderência dos modelos utilizados para prever o processo de separação do gás natural. Onde os erros médios de cada sistema para cada modelo são mostrados na Tabela 7.

Tabela 7 – Erros (%) encontrados através das simulações para cada modelo

Sistema	Erro % – PR + QMR	Erro % - SRK + QMR
n-Butano (x1)+ Etanoato de Etila (x2)	0,638	0,305
n-Butano (x1)+ 1-Butanol (x2)	5,497	5,308
n-Heptano (x1)+ 1-Octanol (x2)	3,09949	5,62898

Onde temos que o erro é calculado da seguinte forma:

$$\text{Erro}(\%) = \frac{100}{N} \sum_{i=1}^N \left| \frac{P_{calc} - P_{exptl}}{P_{exptl}} \right| \quad (17)$$

Após realização das simulações do processo de separação flash para os três absorventes em estudo obtivemos os seguintes resultados:

*Absorvente etanoato de etila:* Realizado as simulações de separação flash, observamos que não houve diferença considerável entre os dois modelos utilizados, desvio médio de 0,00102 na composição de metano na corrente de gás processado, logo iremos nós ater apenas a analisar os dados obtidos pelo modelo de PR + QMR com  $k_{ij}$  igual à zero. Devido à ausência de dados experimentais de equilíbrio líquido-vapor dos absorventes com cada componente do gás natural bruto ficou difícil calcular os  $k_{ij}$  de todos os pares funcionais. Logo a adição somente dos  $k_{ij}$  das espécies orgânica não foi observado mudança considerável entre os dados obtidos considerando  $k_{ij}$  iguais a zero.

Temos que os resultados obtidos para o absorvente etanoato de etila são:

Tabela 8 – Composições das correntes de etanoato de etila contaminado e gás processado para cada quantidade de absorvente utilizado para o modelo PR + QMR e  $k_{ij}$  iguais à zero

Componente	0,1 de absorvente		0,3 de absorvente		0,5 de absorvente	
	Absorvente cont.	Gás Proces.	Absorvente cont.	Gás Proces.	Absorvente cont.	Gás Proces.
Metano	0,01632	0,67884	0,01601	0,70079	0,01624	0,72383
Etano	0,01278	0,10342	0,01235	0,10327	0,01189	0,10059
Propano	0,02787	0,07065	0,0248	0,06474	0,02111	0,05565
Butano	0,04665	0,03753	0,03382	0,02794	0,02309	0,01924
Pentano	0,05736	0,01565	0,02932	0,00823	0,01606	0,00455
Hexano	0,05487	0,00528	0,01926	0,00191	0,00912	0,00091
Heptano	0,06475	0,00229	0,01728	0,00063	0,00762	0,00028
CO <sub>2</sub>	0,00127	0,013	0,00125	0,01303	0,00123	0,01297
Nitrogênio	0,0002	0,02348	0,0002	0,02449	0,0002	0,02554
H <sub>2</sub> O	0,0158	0,00585	0,00944	0,00324	0,00536	0,00179
Etanoato de Etila	0,70214	0,044	0,8363	0,05174	0,88808	0,05465

*Absorvente 1-butanol:* De forma análoga aos dados obtidos para o absorvente etanoato de etila, temos os resultados obtidos para o absorvente 1-butanol:

Tabela 9 – Composições das correntes de 1-butanol contaminado e gás processado para cada quantidade de absorvente utilizado para o modelo PR + QMR e  $k_{ij}$  iguais à zero

Componente	0,1 de absorvente		0,3 de absorvente		0,5 de absorvente	
	Absorvente cont.	Gás Proces.	Absorvente cont.	Gás Proces.	Absorvente cont.	Gás Proces.
Metano	0,01117	0,70604	0,01056	0,72742	0,01048	0,7489
Etano	0,00975	0,10746	0,00913	0,10809	0,00874	0,10665
Propano	0,02109	0,07329	0,01844	0,0694	0,01608	0,06259
Butano	0,03471	0,0388	0,02598	0,03176	0,01897	0,0241
Pentano	0,04083	0,01625	0,02358	0,01044	0,01415	0,00656

Hexano	0,0377	0,00565	0,01638	0,00279	0,00845	0,00152
Heptano	0,04403	0,00262	0,01532	0,00106	0,00725	0,00054
CO <sub>2</sub>	0,00112	0,01349	0,00108	0,01352	0,00106	0,01348
Nitrogênio	0,00012	0,02443	0,00011	0,02538	0,00011	0,0263
H <sub>2</sub> O	0,02189	0,00462	0,01118	0,00213	0,00588	0,00107
1-Butanol	0,77758	0,00737	0,86825	0,00802	0,90884	0,00832

*Absorvente 1-octanol:* Para o absorvente 1-octanol temos os seguintes resultados de separação por flash:

Tabela 10 – Composições das correntes de 1-octanol contaminado e gás processado para cada quantidade de absorvente utilizado para o modelo PR + QMR e  $k_{ij}$  iguais à zero

Componente	0,1 de absorvente		0,3 de absorvente		0,5 de absorvente	
	Absorvente cont.	Gás Proces.	Absorvente cont.	Gás Proces.	Absorvente cont.	Gás Proces.
Metano	0,01536	0,71629	0,01547	0,74225	0,01582	0,76776
Etano	0,01243	0,10858	0,01222	0,10881	0,01183	0,1061
Propano	0,02703	0,07319	0,02445	0,06733	0,02093	0,058
Butano	0,04395	0,03743	0,03264	0,02823	0,0226	0,01964
Pentano	0,05004	0,01444	0,02738	0,00803	0,0155	0,00456
Hexano	0,04276	0,00436	0,01753	0,00182	0,00873	0,00091
Heptano	0,04567	0,00172	0,01553	0,0006	0,00726	0,00028
CO <sub>2</sub>	0,00127	0,01366	0,00126	0,01373	0,00125	0,01367
Nitrogênio	0,00018	0,0248	0,00018	0,02595	0,00019	0,0271
H <sub>2</sub> O	0,01609	0,00525	0,00932	0,00293	0,00531	0,00164
1-Octanol	0,74524	0,00029	0,84402	0,00032	0,89058	0,00034

## 6. CONCLUSÕES

Através da análise dos dados obtidos chegamos as seguintes conclusões:

- Visto possuir em qualquer composição, na corrente de alimentação, maior composição de metano na corrente de gás tratado, o absorvente 1-octanol é o mais eficiente em remoção dos pesados do gás natural bruto;
- Além de possuir essa maior composição de metano, o 1-octanol promove uma menor contaminação do gás processado por absorvente se comparado pelos outros absorventes;
- Foram realizados testes para a composição de absorvente de 0,6, mas devido as elevadas quantidades de absorventes empregadas para uma aumento de 2 % na composição de metano na corrente de gás processado;

- Os modelos utilizados foram muito similares em simular estes dados, mas o modelo PR + QMR obteve melhores resultados.

## 7. REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- DÉAK, A. & VICTOROV, A.I. & LOSS, Th.W. High pressure VLE in alkanol + alkane mixtures. Experimental results for n-butane + ethanol, +1-propanol, + 1-butanol systems and calculations with three EOS methods. **Fluid Phase Equilibria**, Delft, v. 107, 1995, pp. 277- 301.
- GOMES, Cícero Sena Moreira. **Remoção de hidrocarbonetos pesados do gás natural visando o ajuste do índice de metano**. 2007. 131 f. Dissertação (Mestrado) - Curso de Engenharia Química, Departamento de Engenharia Química, Universidade Federal do Rio Grande do Norte, Natal, 2007.
- GÓRAL, M. et al. Recommended vapor-liquid equilibrium data. Part 1: Binary n-Alkanol-n- Alkane systems. **J.Physi.Chem.Ref.Data**, Warsaw, v. 31,n.3, 2002, pp.701 – 745.
- HAIMI, P. et al, Vapour-liquid equilibrium for the ethyl ethanoate + 1-butene, +cis-2-butene, + trans-2-butene, +2-methylpropene, +n-butane and +2-methylpropane. **Fluid Phase Equilibria**, Porvoo, v. 230, 2005, pp. 21 – 28.
- SANDLER, Stanley I. et al. (Ed.). **Model for thermodynamic and phase equilibria calculations**. New York: Marcel Dekker, 1994. 686 p.